

【金沢】ツタコマテ
クノサポート(TT
S、石川県野々中市、
大森充社長、076・
294・5180)
は、親会社の津田駒工
業がショールームや展
示会に使用した旧世代
の数値制御(NC)円
テーブル(写真)を才
機側からスタートの信

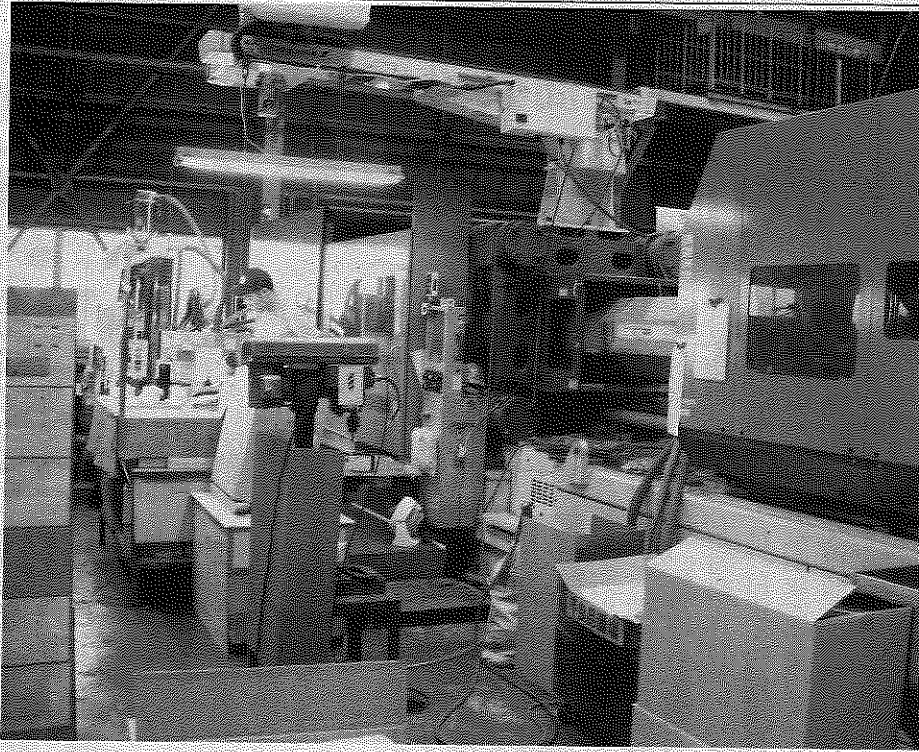
【金沢】ツタコマテ
クノサポート後「M信
号仕様」に改造して販
売する「リノベシヨ
ン事業」を始めた。現
場の工作機械に必要な
機能を備えた円テーブ
ルを短納期、低コスト
で提供する。
M信号仕様は工作機
械側からスタートの信

号を送って、別途専用
のコントローラーで円
テーブルを制御する。
4軸目を追加できない
マシンングセンター
(MC)やフライス盤
でも円テーブルで多面
加工が可能になる。
リノベシヨン事業
の在庫はTT Sのウエ

業でTT Sとして初め
て実機の販売に乗り出
す。

度7HRCの高硬度材
場(広島市中区)の機
能に
対する。高硬度鋼
械設備工事を受注し
た。受注額は1億67
20万円。急な豪雨に

を始めた。アドバネク
ス製品の市場開拓や顧
客ニーズの把握、技術
相談などを請け負う。
まず国内市場で売り上
げを拡大。1年後をめ
「ト」
暗さ
さん
ク。



係長・主任クラスを中心に勉強会で樹脂成形のスキル向上を図っている

大京化学／本社工場 樹脂部品成形加工

最前線をゆく

現場

□12

大京化学(愛知県小
牧市、中村公彦社長、
0568・72・11
51)は、本社工場で
業務用厨房機器や半
導体液晶装置、発電ア
ラント、医療・介護関
連機器など、多様な業
界向けに樹脂部品の成
形加工を手がける。各
種成形技術を駆使し、
厚肉や深絞りなど高度
な技術で優位性を出し
ている。

1970年に現在地
集め、各部門に必要な
司と異なる意見もあ

「多くの人材を確保
よう配慮する。」
中村社長の講話の時
業や設計、製造と判断
を仰ぐ内容でレスポ
ス早くやりとりしてい
る。顧客とのスムー
ズな取引につなげてい
る。将来は営業担当者
が製造工程の状況を見
てビジネスの判断をす
るなどスピードアップ
の武器とする方針だ。
(名古屋・市川哲寛)
(金曜日掲載)

に移動し、78年に射出
成形工場を新設。91年
には組立工場も設け生
産体制を拡充。現在の
延べ床面積は4380
平方坪。射出成形機や
真空成形機などの最新
鋭設備への更新にも積
極投資する。

「多くの人材を確保
よう配慮する。」
中村社長の講話の時
業や設計、製造と判断
を仰ぐ内容でレスポ
ス早くやりとりしてい
る。顧客とのスムー
ズな取引につなげてい
る。将来は営業担当者
が製造工程の状況を見
てビジネスの判断をす
るなどスピードアップ
の武器とする方針だ。
(名古屋・市川哲寛)
(金曜日掲載)

アドバネクス製品販売 アポロニース把握・技術支援

アポロ(東京都千代
田区、功刀満社長、01
3・3257・611)製精密パネを販売する
正規代理店として業務
を始めた。アドバネク
ス製品の市場開拓や顧
客ニーズの把握、技術
相談などを請け負う。
まず国内市場で売り上
げを拡大。1年後をめ

係長・主任勉強会でスキル向上