

Company profile



ジャパン クオリティーの 「品質」「スピード」「サービス」を提供する プラスチックの総合加工メーカー



代表取締役 **中村 公彦**

当社は会社設立半世紀を経過しまして、その時々時代に合ったモノづくりの改革を進めてまいりました。

昨今、顧客ニーズの多様化は日本国内にとどまらず、海外との厳しい価格競争に巻き込まれる時代です。しかし、日本らしいモノづくりで差別化が出来ると考えております。

日本だからこそ出来る繊細できめ細やかな気配り。これを製品に生かした「ジャパン クオリティー」「メイド イン ジャパン」であることが、当社をお選び頂く鍵ではないでしょうか。

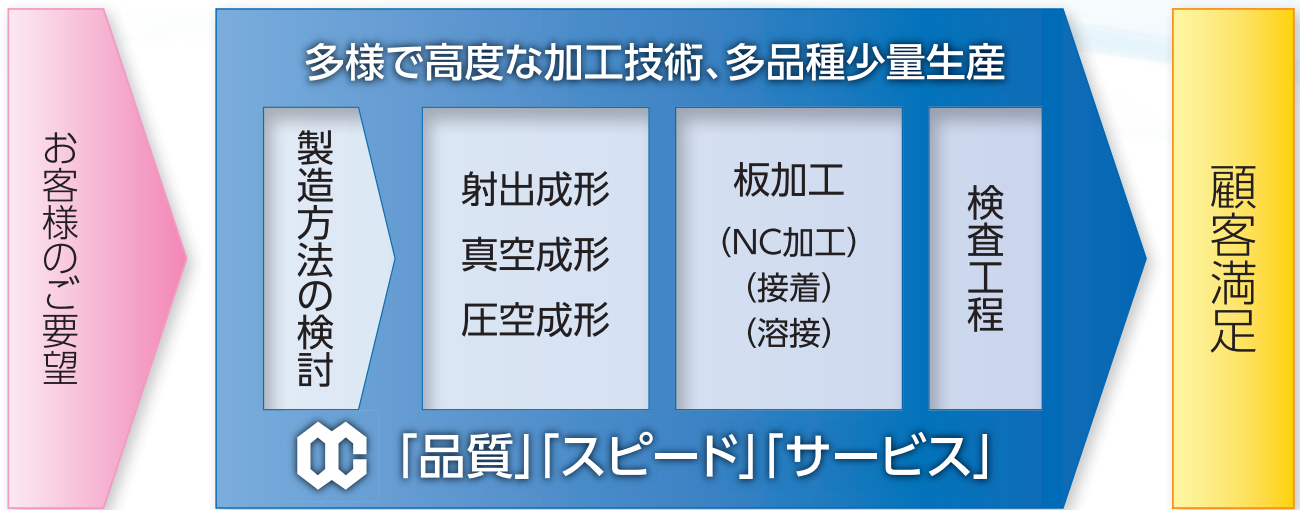
「モノづくりはエンドユーザーのために」を旗印に、あるべき姿と決して妥協しない探究心を持ち、成長し続ける企業として今後も邁進してまいります。

そしてモノづくりのコーディネーターとして「品質」「スピード」「サービス」にこだわりを持って、皆様方に満足いただける製品づくりをお約束します。

今まで以上のさらなるご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

社 是

- Conversation (対話) 報連相こそ組織作りの原点です。
- Patience (忍耐) あきらめずコツコツやれば必ず道は開けます。
- Decision (決断) 相手を待たせない気持ちが大切です。
- Execution (実行) 最善を考えて最良を求めれば必ず道が開けます。
- Responsibility (責任) PDCA が原点にあり、挑戦を忘れずに行動します。



多様で高度な加工技術を有する モノづくりのコーディネーター

当社は、プラスチックの総合加工メーカーとして、射出成形、真空(圧空)成形、板加工(NC/接着・溶接など)と多様な加工技術を有し、「こんなプラスチック部品が欲しい」というお客様のニーズに応えてまいりました。

この多様性に加え、それぞれの加工技術も、当社の長年の改善と前進により培われた高度な技術力を有しております。

特に、他社では制作が困難とされる難成形品、射出成形では困難とされる厚肉成形を得意としております。

複雑な形状、多品種少量生産への対応が当社の製品の特徴です。

これからもより多くのお客様のニーズに応えるべく“ワンストップ生産”を実現してまいります。



ワンストップ

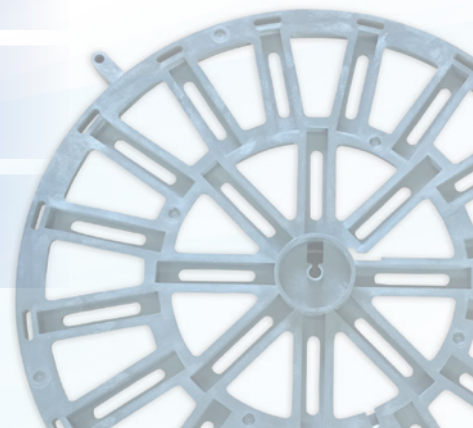
お客様を待たせません。
多種多様なものづくりを提案します。

厚肉成形

射出成形では困難とされる成形技術です。

深絞り

真空成形の技術を駆使し
モジュール化のお手伝いをします。



プラスチックのあらゆるニーズに 技術で対応

射出成形品



PET



インサート成形
浴槽部品 PC



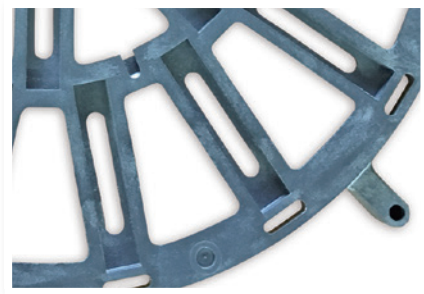
厚肉成形
洗浄機部品 PPS



厚肉成形
厨房機機 PMMA



厚肉成形
IH ヒーター部品 PPS



射出成形品 ASSY 例



医療機カバー PC/ABS

真空成形品



大型成形
燃料計量機カバー
PMMA/PVC



一般成形 床清掃機カバー PMMA/PVC



深絞り成形
ストッカー ABS

圧空成形品



医療機カバー PMMA/PVC



その他



曲げ加工
医療機カバー試作

真空成形
映像関係試作



ウレタン注型
医療機カバー試作

試作品から量産品まで 高度な技術を支えるスタッフと機械設備



機械設備

射出成形機

- 1) IS-850C (東芝機械)
- 2) J550AD-2300H (日本製鋼所)
- 3) SE350HDZ-C2200 (住友重機)
- 4) HP-270-D3EL (ハヤブサ)

真空成形機・圧空真空成形機

- 1) FCSP-5APA-W (浅野研究所)
- 2) CUPF-1216PWB-H (布施真空)
- 3) CUVF-1528PWB (布施真空)
- 4) CUVF-1216PWB (布施真空)
- 5) CUVF-0710PWB (布施真空)

加工機械

◇NCルーター加工機

- 1) 50ZXF-11-5-1632G (シンクス)
- 2) 20ZXGN-1326BT (シンクス)
- 3) NC-516U (庄田鉄工)
- 4) NC-1U (庄田鉄工)
- 5) CUTM-1616-3DA (布施真空)

◇帯鋸盤

◇丸鋸盤

◇横鋸盤

◇自動横鋸盤

◇旋盤

◇NCフライス盤

◇ラジアルボール盤

◇油圧プレス100t



本社 事務管理棟



グループ会社 タツミ化成株式会社
(大阪府四條畷市)

会社概要

商号	株式会社 大京化学
創業	昭和29年1月20日
設立	昭和38年12月20日
資本金	3,000万円(授權資本4,800万円)
代表者	代表取締役 中村 公彦
本社工場	〒485-0056 愛知県小牧市小木南一丁目51番地の1 電話 (0568)72-1151(代表)
事業内容	総合プラスチック製品の製造加工 および販売
従業員数	44名(男性35名 女性9名) (2016年4月1日現在)
取引銀行	名古屋銀行 小牧支店 中京銀行 師勝支店 愛知銀行 小牧西支店 三菱東京UFJ銀行 西春支店 大垣共立銀行 小牧支店 十六銀行 岩倉支店 商工中金 名古屋支店
役員	代表取締役 中村 公彦 取締役 中村 光良 取締役 中村 之則 取締役 青森 博志

会社のあゆみ

- 1950年11月 当社の前身 中京マシン株式会社を設立
- 1954年1月 中京マシン株式会社内に合成樹脂加工販売を目的に、化学工芸部として名古屋市西区庄内通3の7に工場設立、創業を開始
- 1963年12月 中京マシン株式会社より化学工芸部を独立 資本金130万円にて株式会社 中京化学を設立
- 1964年4月 社名を株式会社大京化学に変更
- 1970年4月 本社工場を現在地(愛知県小牧市小木南一丁目51-1)に移転(敷地2,400㎡、建物990㎡)
- 1970年7月 第1工場増築
- 1978年4月 射出成形工場(313㎡)を新築
- 1979年10月 工場・倉庫(483㎡)を新築
- 1984年6月 事務管理棟(570㎡)を新築
- 1987年9月 根ノ上研修センター鵬雲閣完成
- 1988年12月 資本金3,000万円に増資
- 1991年11月 第2工場(1,046㎡)を新築
- 2002年2月 ISO9001:2000認証取得
- 2006年2月 モデリングマシン(3Dプリンター)導入
- 2007年7月 深絞りにて特化した圧空真空成形機 FCSP-5APA-W増設
- 2008年6月 タツミ化成株式会社(大阪府四條畷市)をグループ化
- 2013年5月 射出成形機 J550AD-2300Hを導入
- 2013年12月 創立50周年を迎える
- 2015年12月 射出成形機 SE350HDZ-C2200を導入(現在に至る)



 株式会社 **大京化学**

〒485-0056 愛知県小牧市小木南一丁目 51-1
TEL 0568-72-1151 (代) FAX 0568-73-6923
<http://www.daikyo-c.co.jp>



ISO 9001
JIS Q 9001



JAB
CM004